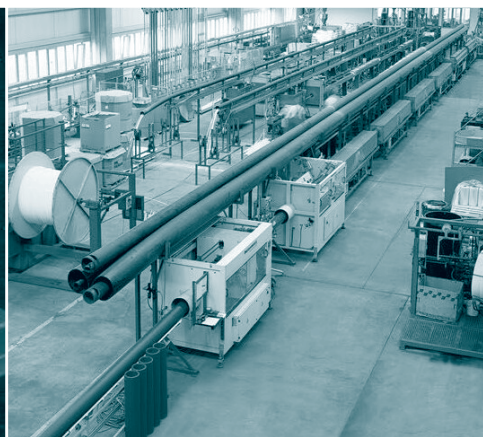
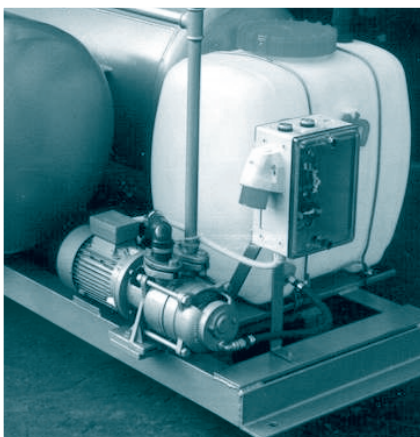


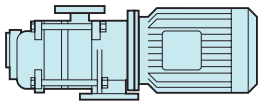
## Flüssigkeitsring-Vakuum GS ZB

## Liquid-Ring Vacuum GS ZB

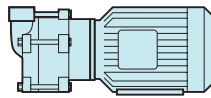
Universelle Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen in kompakter Bloc-Bauweise zur ölfreien Förderung von trockenen und feuchten Gasen im Grobvakuum. Typische Einsatzgebiete sind die Evakuierung von Saugleitungen großer normal-saugender Pumpen, Absaugvorrichtungen, Grundwasserhaltung, Extrusions- und Nachfolgeprozesse, Kopfgasung und allgemeine Betriebs- und Verfahrenstechnik.

All-purpose liquid-ring vacuum pumps in compact bloc-design for oil-free transport of dry and saturated gases in rough vacuum. Typical applications are the evacuation of suction pipe lines of large non-selfpriming pumps, suction devices, pumping stations, extrusion and downstream equipments, industrial technique and process technology.





GS



ZB

- Ölfrei – keine Schmierung innerhalb des Arbeitsraumes
- Betriebssicher – keine Steuerelemente im Arbeitsraum
- Flüssigkeitsmitfördernd
- Wartungsfreundlich – wenig Bauteile
- Geringer Betriebsflüssigkeitsbedarf
- Ansaugdruck bis 33 mbar
- Saugvermögen bis 600 m<sup>3</sup>/h

- oil-free – no lubrication inside the working area
- reliable – no control valves in the working area
- also limited transport of liquid
- easy-to-service – few components
- low auxiliary liquid demand
- suction pressure down to 33 mbar
- suction capacity up to 600 m<sup>3</sup>/h

