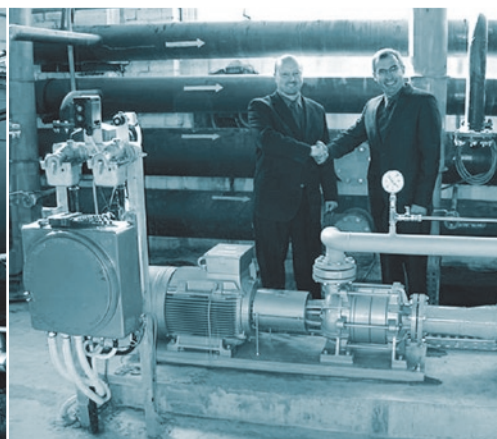


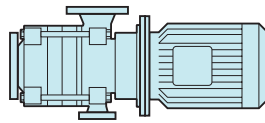
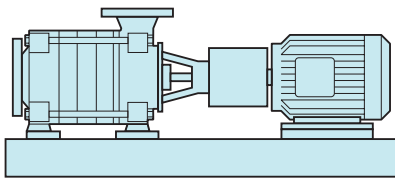
Flüssiggas NHE LBE

Liquid Gas NHE LBE

Flüssiggaspumpen werden zum Entladen, zum Betanken, zum Umpumpen und für Abfüllvorgänge benötigt. Die Anforderungen sind hoch: Große Druckdifferenzen, Gemischförderung, niedrige NPSH-Werte, pulsationsarme Förderung, geringe Geräuschemission und ATEX-Konformität. Der Anwender erwartet eine sichere Förderung auch der Flüssigkeits-Gas-Gemische, das Beherrschen von Ausgasungen und Schwankungen des Dampfdrucks und immer häufiger hohe Pumpenwirkungsgrade.

Liquid gas pumps are required for unloading, fuelling, fuel transfer and for filling processes. The demands are high: high pressure differences, mixture transport, low NPSH values, low level of pulsations transport, low noise emissions and ATEX conformity. The user does expect a reliable transport also of the liquid-gas mixtures, the control of outgassing and variations of the steam pressure and more and more popular higher pump efficiencies.





NHE

LBE

Vorteile

■ **Hohe Energieeffizienz**

- Sehr hohe Wirkungsgrade
- Optimierte Laufradanströmung
- Geringe interne Reibungsverluste
- Optimierte Stufenförderhöhe

■ **Technische Überlegenheit**

- Achsschubfreie offene oder entlastete geschlossene Laufräder
- Kompensation der Radialkräfte durch Leiteinrichtungen im Ringgehäuse
- NPSH-Vorstufen
- Geringe Geräuschemissionen
- ATEX Konformität

■ **Prozesssicherheit**

- Teilgasförderung
- Weiter Kennlinienverlauf
- Hohe Druckstufen
- Niedrige NPSH-Werte

■ **Montagefreundlichkeit**

- Baukastensystem für kundenindividuelle Lösungen
- Kompaktes Bloc- oder Grundplattendesign

■ **Wartungsfreundlichkeit**

■ **Einsatzbereich**

- Betriebsdruck bis 40 bar
- Temperatur -40° C bis +110° C
- Viskosität bis 115 mm²/s

Advantages

■ **High Energy-Efficiency**

- very high efficiencies
- optimized impeller approach flow
- low internal friction losses
- optimized head per stage

■ **Technical Superiority**

- open impellers without axial thrust or balanced closed impellers
- compensation of radial forces by means of diffuser devices in the annular casing
- NPSH inducer stages
- low noise emissions
- ATEX conformity

■ **Process Reliability**

- partial gas supply
- wide performance curve characteristics
- high pressure stages
- low NPSH-values

■ **Easy Maintenance**

- modular construction system for customized solutions
- compact bloc- or bedplate design

■ **Easy Service**

■ **Application**

- operating pressure up to 40 bar
- temperature -40° C up to +110° C
- viscosity up to 115 mm²/s

